

COMPANY PROFILE

Radiatori 2000 Spa, leader mondiale nel settore dei radiatori in alluminio pressofuso, è un insieme di marchi capaci di portare sul mercato la più vasta gamma di sistemi di riscaldamento domestico ironici ed elettrici attualmente presente sul mercato.

Radiatori 2000 Spa con i suoi brand fa parte del gruppo industriale Fecs (gruppo Foglieni): un sistema industriale verticalizzato e completo in grado di seguire tutte le fasi di lavorazione del metallo alluminio dal recupero della materia prima da scarti fino alla rivalorizzazione in prodotti finiti pronti per essere installati.

Know-how tecnologico avanzato, Made in Italy e cura nei dettagli, elevatissima qualità garantita da severi controlli lungo tutta la filiera, e sostenibilità ambientale sono i valori cardine del lavoro dell'intero Gruppo Radiatori 2000.

SOSTENIBILITA' AMBIENTALE

“Nulla Si Crea, Nulla Si Distrugge Tutto Si Trasforma”

Dal recupero di 200 lattine si può realizzare un radiatore, in poco tempo, a costi contenuti e rispettando l'ambiente. Produrre da alluminio riciclato permette un risparmio energetico del 95% rispetto alla produzione da materia prima estratta direttamente da terreno. Così, il Gruppo industriale di cui Radiatori 2000 fa parte, recupera all'anno circa 150.000 tonnellate di materia prima evitando di immettere in atmosfera l'equivalente di 300.000 tonnellate di CO2

EFFICIENZA E RISPARMIO

Il controllo interno dell'intero ciclo produttivo della materia prima permette a Radiatori 2000 di avere un forte vantaggio competitivo sul mercato. Specializzazione, formazione professionale ed elevato know-how industriale permettono la produzione di prodotti rigorosamente made in Italy con elevate prestazioni ad un ottimo rapporto qualità-prezzo.

L'impiego del metallo alluminio permette di ottenere un'alta resa termica con una minor quantità d'acqua per elemento e consente ai prodotti di riscaldandosi più velocemente rispetto ad altri materiali. L'impiego di questo metallo è perfetto in combinazione con moderni impianti a bassa temperatura come pompe di calore, caldaie a condensazione e pannelli solari permettendo un risparmio energetico ingente e una riduzione dell'emissione dei gas serra nonché un'alta affidabilità e durata dell'impianto di riscaldamento nel tempo.

Il Gruppo esporta circa l'85% della sua produzione in oltre 50 paesi del mondo e le energie spese negli anni, per migliorare la qualità del prodotto e del servizio, gli sono valse importanti certificazioni sia a livello aziendale con CE, ISO 9001, EN 14001 e OHSAS 18001 ma anche a livello commerciale e di qualità con NF per la Francia, AENOR per la Spagna, Gost per la Russia e l'Ucraina.

VARIETA' DELLA GAMMA

L'azienda, attraverso i suoi marchi, propone collezioni di radiatori tradizionali in alluminio pressofuso dalle linee pulite, profili estrusi leggeri e dal prezzo competitivo o termoarredi caratterizzati da un design italiano unico.

Tutti i radiatori (pressofusi ed estrusi) possono essere elettrificati grazie ad una particolare tecnologia brevettata.

Con la tecnologia di elettrificazione Liquid Stone non vengono più utilizzati olii o resistenze in pietra, ma polveri di marmo amalgamante con acqua e leganti organici che permettono di ottenere benefici e risparmi unici per il prodotto.

- Massimo comfort grazie alla trasmissione del calore per irraggiamento
 - Zero perdite
- Migliore diffusione uniforme del calore lungo tutta la superficie radiante
 - Risparmio energetico grazie all'elettronica intelligente

Una produzione totalmente green, in linea con la nostra missione aziendale.

CONTATTI

Radiatori 2000 SPA
Via Francesca 54/A
Ciserano, 24040 (BG), Italia
+39 035 4810182
radiatori@radiatori2000.it

